Lenovo ThinkPad P16s Gen 5 (21XE0065FR)

Lenovo ThinkPad P16s Gen 5 21XE - Copilot+ PC, AI Workstation - Intel Core Ultra 9 - 386H / jusqu'à 4.9 GHz - Win 11 Pro - RTX PRO 2000 Blackwell - 64 Go RAM - 1 To SSD TCG Opal Encryption 2, NVMe - 16" IPS écran tactile 1920 x 1200 - Gigabit Ethernet - Wi-Fi 7, Bluetooth - évolutif 5G - noir - clavier : Français - avec 3 Years Lenovo Premier Support, CO2 Offset 300 kg (3rd Gen)



Le Lenovo ThinkPad P16s Gen 5 est conçu pour les professionnels à la recherche d'une station de travail mobile alliant performances et fiabilité. Doté d'un puissant processeur Intel Core Ultra 9 à 16 cœurs et de 64 Go de mémoire vive LPDDR5X, cet ordinateur portable est capable de gérer des tâches exigeantes, que ce soit dans les domaines de la conception, du développement ou de l'analyse de données. L'écran LED de 16 pouces offre une résolution native de 1920 x 1200, garantissant des images éclatantes grâce à une gamme de couleurs sRGB à 100 % et à la technologie IPS pour des angles de vision larges. La surface tactile et antireflet améliore la confort d'utilisation dans diverses conditions d'éclairage.

Mise en avant

Puissant processeur Intel Core Ultra 9 à 16 cœurs
Résolution de 2560 x 1600 avec une gamme de couleurs sRGB à 100 %
Microphone double array Dolby Voice intégré
SSD rapide de 1 To pour un stockage généreux
Fonctions de sécurité complètes, notamment un lecteur d'empreintes digitales

Les atouts

Un écran exceptionnel
L'écran IPS de 16 pouces offre une résolution de 1920 x 1200 avec une technologie de réduction de la lumière bleue et une fonction de gradation de la luminosité, garantissant une expérience visuelle confortable sans compromettre la précision des couleurs. L'interface tactile intègre la technologie tactile In-Cell pour des interactions réactives.

Des capacités audio robustes
Équipé de la technologie audio Dolby Atmos et de deux microphones, le ThinkPad P16s Gen 5 offre une expérience audio immersive idéale pour les réunions et les loisirs. Les haut-parleurs stéréo garantissent une qualité sonore claire, améliorant ainsi la communication et le plaisir multimédia.

Options de connectivité étendues
Dotée de plusieurs ports USB-C, d'une sortie HDMI et de la prise en charge de Thunderbolt 4, cette station de travail mobile permet des connexions efficaces avec des périphériques et des écrans externes, répondant ainsi à divers besoins professionnels. La technologie USB Power Delivery assure une recharge rapide pendant l'utilisation.

Fonctions de sécurité polyvalentes
Le Lenovo ThinkPad P16s Gen 5 est équipé d'un lecteur d'empreintes digitales et d'une puce de sécurité TPM 2.0 (module de plateforme sécurisée), offrant une protection essentielle pour les données sensibles et garantissant la conformité aux normes de sécurité dans les environnements professionnels.

Stockage haute performance
Grâce à un SSD de 1 To utilisant la norme PCIe 4.0 x4, les utilisateurs bénéficient de vitesses d'accès aux données rapides qui améliorent la productivité lors de charges de travail exigeantes. L'intégration de la technologie NVMe garantit des performances sans compromis lors de l'exécution d'applications gourmandes en ressources.

SPECIFICATIONS PRINCIPALES

Description du produit	*Lenovo ThinkPad P16s Gen 5 - évolutif 5G - 16" - Intel Core Ultra 9 - 16 cœurs - 64 Go RAM - 1 To SSD - Copilot+ PC, AI Workstation - Français*
Type de Produit	*Station de travail mobile - Copilot+ PC, AI Workstation*
Loi sur les données de l'UE	*Https://www.lenovo.com/fr/fr/compliance/eu-data-act-transparency-declaration/*
Système d'exploitation	*Win 11 Pro - Anglais/Français*
Processeur	*Intel Core Ultra 9 (Série 3) - 386H jusqu'à 4.9 GHz / 18 Mo Cache*
Unité de traitement neural (NPU)	*- jusqu'à 50 TOPS*
Mémoire	*64 Go LPDDR5X SDRAM (1 x 64 Go)*
Stockage	*1 To SSD - TCG Opal Encryption 2, NVMe*
Affichage	*16" écran tactile 1920 x 1200 / WUXGA @ 60 Hz*
Graphique	*NVIDIA RTX PRO 2000 Blackwell / Intel Graphics - jusqu'à 572 TOPS*
Mémoire vidéo	*8 Go GDDR7 SDRAM*
Appareil d'entrée	*Clavier*

Clavier	*Français*
Rétroéclairage du clavier	*Oui*
Clavier numérique	*Oui*
Webcam intégrée	*Oui*
Réseaux	*802.11a/b/g/n/ac/ax/be, Bluetooth 5.4, Gigabit Ethernet*
Transmission à large bande sans fil	*Évolutif 5G*
Sécurité	*Discrete Trusted Platform Module (TPM 2.0) Security Chip, lecteur d'empreintes digitales*
Couleur	*Noir*
Dimensions (LxPxH)	*35.79 cm x 24.79 cm x 2.33 cm*
Poids	*1.79 kg*
Localisation	*Langue : français / région : France*
Programme de ventes par le fabricant	*Lenovo TopSeller*
Normes environnementales	*ENERGY STAR EPEAT Gold*
Empreinte carbone	*164 kg d'émissions de carbone*
Garantie du fabricant	*Garantie de base - 3 ans - enlèvement et retour ¦ Garantie de base - batterie - 1 an ¦ Garantie étendue - 3 ans - sur site - temps de réponse : jour ouvré suivant ¦ Garantie étendue - batterie - 1 an*
Services inclus	*3 Years Lenovo Premier Support, CO2 Offset 300 kg (3rd Gen)*

Spécifications détaillées

Général

Type de Produit	*Station de travail mobile*
Niveau d'IA	*Copilot+ PC, AI Workstation*
Système d'exploitation	*Windows 11 Pro - Anglais/Français*
Loi sur les données de l'UE	*Https://www.lenovo.com/fr/fr/compliance/eu-data-act-transparency-declaration/*

Mémoire

RAM	*64 Go (1 x 64 Go)*
RAM max prise en charge	*96 Go*
Technologie	*LPDDR5X SDRAM*
Vitesse nominale	*7467 MT/s*
Format	*LPCAMM2*
Nombre d'emplacements	*1*
Emplacements mémoire libre	*0*

Garantie du fabricant

Service et maintenance	*Garantie de base - 3 ans - enlèvement et retour ¦ Garantie de base - batterie - 1 an ¦ Garantie étendue - 3 ans - sur site - temps de réponse : jour ouvré suivant ¦ Garantie étendue - batterie - 1 an*
Services inclus	*3 Years Lenovo Premier Support, CO2 Offset 300 kg (3rd Gen)*

Divers

Couleur	*Noir*
Matière du boîtier	*Aluminium (haut), polycarbonate ABS (dessous)*
Sécurité	*Discrete Trusted Platform Module (TPM 2.0) Security Chip, lecteur d'empreintes digitales*
Caractéristiques	*Intel Active Management Technology (iAMT), testé Mil-Std-810H*
Protection antivol/anti-intrusion	*Fente de verrouillage de sécurité (câble de verrouillage vendu séparément)*
Type de logement de sécurité	*Serrure de sécurité nano Kensington*
Accessoires inclus	*Adaptateur secteur GaN USB-C*
Normes de conformité	*RoHS, Eyesafe Certified 2.0, Lumière bleue faible UL*
Localisation	*Langue : français / région : France*

Programme de ventes par le fabricant	*Lenovo TopSeller*

Stockage

Stockage principal	*1 To SSD M.2 2280 PCIe 5.0 x4 - TCG Opal Encryption 2, NVM Express (NVMe)*

Logiciels

Logiciel(s) inclus	*Intel Connectivity Performance Suite, Lenovo AI Now*

Affichage

Type	*16" - IPS*
Ecran tactile	*Oui (multi-tactile 10 points)*
Résolution	*1920 x 1200 (WUXGA)*
Fréquence verticale en résolution max	*60 Hz*
Grand écran	*Oui*
Format de l'image	*16:10*
Luminosité de l'image	*500 cd/m²*
Gamme de couleurs	*100% sRGB*
Fonctions	*Anti-éblouissement, technologie tactile in-cell, technologie Low Blue Light, 89 % de ratio écran/corps, étalonnage des couleurs selon le modèle ICC*

Batterie

Technologie	*Lithium-polymère*
Capacité	*90 Wh*

Communications

Sans fil	*802.11a/b/g/n/ac/ax/be, Bluetooth 5.4*
Contrôleur sans fil	*Intel WI-FI 7 BE211*
Interface réseau	*Gigabit Ethernet*
Fonctions	*Double flux (2 x 2)*

Dimensions et poids

Dimensions (LxPxH)	*35.79 cm x 24.79 cm x 2.33 cm*
Poids	*1.79 kg*

Audio & vidéo

Configuration à unités de traitement graphique multiples	*1 carte GPU unique/ GPU intégrée*
Processeur graphique	*NVIDIA RTX PRO 2000 Blackwell / Intel Graphics - jusqu'à 572 TOPS*
Mémoire vidéo	*8 Go GDDR7 SDRAM*
Caméra	*Oui*
Résolution	*5 mégapixels*
Caractéristiques de la caméra	*Volet de discretion, caméra IR, Windows Hello, mise au point fixe, Human Presence Detection, Computer Vision*
Son	*Haut-parleurs stéréo, double tableau de microphone*
Codec	*Realtek ALC722-CG*
Normes de conformité	*Dolby Atmos, SoundWire*

Entrée

Type	*Clavier*
Rétroéclairage du clavier	*Oui*

Disposition du clavier	*Français*
Clavier numérique	*Oui*

Connexions & extension

Emplacements	*1 x carte Nano-SIM (1 disponible)*
Détails d'interface	*USB 3.2 Gen 1 ¦ USB 3.2 Gen 1 (Always On) ¦ 2 x Thunderbolt 4/DisplayPort 2.1 (Power Delivery 3.1, 140 W entrée / 15 W sortie) ¦ HDMI (prise en charge de 4K) ¦ Prise combo casque/microphone (mini-téléphone 3,5 mm) ¦ Gigabit Ethernet (RJ-45)*
Lecteur de carte mémoire	*Oui (Carte Express SD)*

Transmission à large bande sans fil

Génération	*Évolutif 5G*

Adaptateur CA

Entrée	*CA 100-240 V (50/60 Hz)*
Sortie	*140 watt*

Processeur / Chipset

CPU	*Intel Core Ultra 9 (Série 3) 386H*
Vitesse maximale en mode Turbo	*4.9 GHz*
Nombre de coeurs	*16 cœurs*
Cœurs de performance	*4*
Cœurs efficaces	*12*
Cache	*18 Mo*
Fonctions	*Contrôleur de mémoire intégré*

Informations sur le développement durable

Compatible EPEAT	*EPEAT Gold*
Certifié ENERGY STAR	*Oui*
Empreinte carbone	*164 kg d'émissions de carbone*
Fabrication (kg CO2e)	*141.7*

Unité de traitement neural (NPU)

Performance NPU jusqu'à (TOPS)	*50 TOPS*
Support des types de données IA sur le NPU	*INT8*
Support de la parcimonie	*Oui*
Frameworks logiciels d'IA pris en charge par le NPU	*OpenVINO, WebNN, WindowsML, ONNX RT*
Support des effets Studio Windows	*Oui*