Lenovo ThinkPad P16s Gen 5 (21XE0064FR)

Lenovo ThinkPad P16s Gen 5 21XE - Copilot+ PC, AI Workstation - Intel Core Ultra X9 - 388H / jusqu'à 5.1 GHz - Win 11 Pro - Arc B390 - 64 Go RAM - 1 To SSD TCG Opal Encryption 2, NVMe - 16" IPS 1920 x 1200 - Gigabit Ethernet - Wi-Fi 7, Bluetooth - noir - clavier : Français - avec 3 Years Lenovo Premier Support, CO2 Offset 300 kg (3rd Gen)



Le Lenovo ThinkPad P16s Gen 5 est conçu pour les professionnels à la recherche d'une station de travail mobile fiable. Doté d'un écran IPS LED de 16 pouces avec une résolution native de 1920 x 1200, il offre des images éclatantes et une grande clarté pour une grande variété de tâches, tandis que sa surface antireflet réduit les distractions dans les environnements lumineux. Le processeur Core Ultra X9, doté de 16 cœurs, garantit des performances réactives pour les applications exigeantes. À cela s'ajoutent 64 Go de mémoire vive LPDDR5X et un SSD de 1 To, offrant un espace de stockage généreux et un accès rapide aux données.La qualité audio est optimisée grâce à des haut-parleurs stéréo avec Dolby Atmos et à un microphone doté de la technologie Dolby Voice, pour une communication optimale lors des appels. L'intégration de fonctionnalités de sécurité avancées, notamment un lecteur d'empreintes digitales et une caméra infrarouge avec détection de présence humaine basée sur la vision par ordinateur, garantit la protection des données et un accès simplifié via Windows Hello. De construction robuste avec un capot en aluminium et conforme aux normes MIL-STD-810H, cet ordinateur portable est idéal pour les professionnels en déplacement qui ont besoin d'une solution à la fois durable et légère.

Mise en avant

Écran IPS LED de 16 pouces avec une résolution WUXGA pour un affichage net
Processeur Core Ultra X9 à 16 cœurs pour un multitâche efficace
Fonctions de sécurité avancées, notamment un lecteur d'empreintes digitales et un cache de confidentialité
Expérience audio Dolby Atmos pour une qualité sonore immersive
Construction robuste conforme aux normes militaires pour une fiabilité optimale

Les atouts

Écran aux couleurs éclatantes
L'écran LED IPS de 16 pouces offre une résolution native de 1920 x 1200, garantissant des images nettes et éclatantes avec un angle de vision large, ce qui le rend idéal pour les travaux de conception et les présentations.

Performances exceptionnelles
Équipé d'un processeur Intel Core Ultra X9 à 16 cœurs, cet ordinateur portable offre une puissance de traitement impressionnante et prend en charge efficacement le multitâche pour les charges de travail intensives.

Fonctionnalités audio améliorées
Des haut-parleurs stéréo intégrés avec Dolby Atmos et un double microphone avec Dolby Voice garantissent une sortie et une entrée audio claires, particulièrement utiles pour les visioconférences.

Fonctionnalités de sécurité
Cet appareil intègre un lecteur d'empreintes digitales, une caméra infrarouge pour Windows Hello et une technologie de vision par ordinateur afin de renforcer la sécurité et la confidentialité des utilisateurs.

Conception robuste
Fabriqué en aluminium et conforme aux normes MIL-STD-810H, le Lenovo ThinkPad P16s Gen 5 est conçu pour résister à des environnements difficiles, ce qui en fait l'outil idéal pour les professionnels en déplacement.

SPECIFICATIONS PRINCIPALES

Description du produit	*Lenovo ThinkPad P16s Gen 5 - 16" - Intel Core Ultra X9 - 16 cœurs - 64 Go RAM - 1 To SSD - Copilot+ PC, AI Workstation - Français*
Type de Produit	*Station de travail mobile - Copilot+ PC, AI Workstation*
Loi sur les données de l'UE	*Https://www.lenovo.com/fr/fr/compliance/eu-data-act-transparency-declaration/*
Système d'exploitation	*Win 11 Pro - Anglais/Français*
Processeur	*Intel Core Ultra X9 (Série 3) - 388H jusqu'à 5.1 GHz / 18 Mo Cache*
Unité de traitement neural (NPU)	*- jusqu'à 50 TOPS*
Mémoire	*64 Go LPDDR5X SDRAM (1 x 64 Go)*
Stockage	*1 To SSD - TCG Opal Encryption 2, NVMe*
Affichage	*16" 1920 x 1200 / WUXGA @ 60 Hz*
Graphique	*Intel Arc B390 - jusqu'à 122 TOPS*
Appareil d'entrée	*Clavier*
Clavier	*Français*
Rétroéclairage du clavier	*Oui*
Clavier numérique	*Oui*
Webcam intégrée	*Oui*

Réseaux	*802.11a/b/g/n/ac/ax/be, Bluetooth 5.4, Gigabit Ethernet*
Sécurité	*Discrete Trusted Platform Module (TPM 2.0) Security Chip, lecteur d'empreintes digitales*
Couleur	*Noir*
Dimensions (LxPxH)	*35.79 cm x 24.79 cm x 2.33 cm*
Poids	*1.79 kg*
Localisation	*Langue : français / région : France*
Programme de ventes par le fabricant	*Lenovo TopSeller*
Normes environnementales	*ENERGY STAR EPEAT Gold*
Empreinte carbone	*164 kg d'émissions de carbone*
Garantie du fabricant	*Garantie de base - 3 ans - enlèvement et retour ¦ Garantie de base - batterie - 1 an ¦ Garantie étendue - 3 ans - sur site - temps de réponse : jour ouvré suivant ¦ Garantie étendue - batterie - 1 an*
Services inclus	*3 Years Lenovo Premier Support, CO2 Offset 300 kg (3rd Gen)*

Spécifications détaillées

Général

Type de Produit	*Station de travail mobile*
Niveau d'IA	*Copilot+ PC, AI Workstation*
Système d'exploitation	*Windows 11 Pro - Anglais/Français*
Loi sur les données de l'UE	*Https://www.lenovo.com/fr/fr/compliance/eu-data-act-transparency-declaration/*

Mémoire

RAM	*64 Go (1 x 64 Go)*
RAM max prise en charge	*96 Go*
Technologie	*LPDDR5X SDRAM*
Vitesse nominale	*7467 MT/s*
Format	*LPCAMM2*
Nombre d'emplacements	*1*
Emplacements mémoire libre	*0*

Garantie du fabricant

Service et maintenance	*Garantie de base - 3 ans - enlèvement et retour ¦ Garantie de base - batterie - 1 an ¦ Garantie étendue - 3 ans - sur site - temps de réponse : jour ouvré suivant ¦ Garantie étendue - batterie - 1 an*
Services inclus	*3 Years Lenovo Premier Support, CO2 Offset 300 kg (3rd Gen)*

Divers

Couleur	*Noir*
Matière du boîtier	*Aluminium (haut), polycarbonate ABS (dessous)*
Sécurité	*Discrete Trusted Platform Module (TPM 2.0) Security Chip, lecteur d'empreintes digitales*
Caractéristiques	*Intel Active Management Technology (iAMT), testé Mil-Std-810H*
Protection antivol/anti-intrusion	*Fente de verrouillage de sécurité (câble de verrouillage vendu séparément)*
Type de logement de sécurité	*Serrure de sécurité nano Kensington*
Accessoires inclus	*Adaptateur d'alimentation USB-C ultra fin*
Normes de conformité	*RoHS*
Localisation	*Langue : français / région : France*
Programme de ventes par le fabricant	*Lenovo TopSeller*

Stockage

Stockage principal	*1 To SSD M.2 2280 PCIe 5.0 x4 - TCG Opal Encryption 2, NVM Express (NVMe)*

Logiciels

Logiciel(s) inclus	Intel Connectivity Performance Suite, Lenovo AI Now

Affichage

Type	16" - IPS
Résolution	1920 x 1200 (WUXGA)
Fréquence verticale en résolution max	60 Hz
Grand écran	Oui
Format de l'image	16:10
Luminosité de l'image	400 cd/m²
Gamme de couleurs	45% NTSC
Fonctions	Anti-éblouissement, 89 % de ratio écran/corps, étalonnage des couleurs selon le modèle ICC

Batterie

Technologie	Lithium-polymère
Capacité	90 Wh

Communications

Sans fil	802.11a/b/g/n/ac/ax/be, Bluetooth 5.4
Contrôleur sans fil	Intel WI-FI 7 BE211
Interface réseau	Gigabit Ethernet
Fonctions	Double flux (2 x 2)

Dimensions et poids

Dimensions (LxPxH)	35.79 cm x 24.79 cm x 2.33 cm
Poids	1.79 kg

Audio & vidéo

Processeur graphique	Intel Arc B390 - jusqu'à 122 TOPS
Caméra	Oui
Résolution	5 mégapixels
Caractéristiques de la caméra	Volet de discretion, caméra IR, Windows Hello, mise au point fixe, Human Presence Detection, Computer Vision
Son	Haut-parleurs stéréo, double tableau de microphone
Codec	Realtek ALC722-CG
Normes de conformité	Dolby Atmos, SoundWire

Entrée

Type	Clavier
Rétroéclairage du clavier	Oui
Disposition du clavier	Français
Clavier numérique	Oui

Connexions & extension

Détails d'interface	USB 3.2 Gen 1 ¦ USB 3.2 Gen 1 (Always On) ¦ 2 x Thunderbolt 4/DisplayPort 2.1 (Power Delivery 3.1, 140 W entrée / 15 W sortie) ¦ HDMI (prise en charge de 4K) ¦ Prise combo casque/microphone (mini-téléphone 3,5 mm) ¦ LAN (RJ-45)

Adaptateur CA

Entrée	CA 100-240 V (50/60 Hz)

Sortie	*100 watt*

Processeur / Chipset

CPU	*Intel Core Ultra X9 (Série 3) 388H*
Vitesse maximale en mode Turbo	*5.1 GHz*
Nombre de coeurs	*16 cœurs*
Cœurs de performance	*4*
Cœurs efficaces	*12*
Cache	*18 Mo*
Fonctions	*Contrôleur de mémoire intégré*

Informations sur le développement durable

Compatible EPEAT	*EPEAT Gold*
Certifié ENERGY STAR	*Oui*
Empreinte carbone	*164 kg d'émissions de carbone*
Fabrication (kg CO2e)	*141.7*

Unité de traitement neural (NPU)

Performance NPU jusqu'à (TOPS)	*50 TOPS*
Support des types de données IA sur le NPU	*INT8*
Support de la parcimonie	*Oui*
Frameworks logiciels d'IA pris en charge par le NPU	*OpenVINO, WebNN, WindowsML, ONNX RT*
Support des effets Studio Windows	*Oui*